

Obráběný materiál	Malá hloubka vrtání	Střední hloubka vrtání	Velká hloubka vrtání	Extrémně velká hloubka vrtání	Chlazení	Řezná rychlost [m/min]	Průměr vrtáku [mm]											
							2	4	6	9	12	16	25	40	50	63	75	80
							Doporučený posuv [mm/ot]											
Automatová ocel 350-500 MPa	11	06, 05, 01, 16			emulze	30-40	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2							
Automatová ocel 350-500 MPa			02, 15		emulze	20-25	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3						
Automatová ocel 350-500 MPa		3			emulze	26	0,1	0,1	0,1	0,2	0,3							
Automatová ocel 350-500 MPa		43			emulze	33				0,3	0,3							
Automatová ocel 350-500 MPa				14	emulze	20	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2						
Automatová ocel 350-500 MPa		4			emulze	20-29	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	0,8	1
Automatová ocel 350-500 MPa	82	82			emulze	80	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1						
Automatová ocel 350-500 MPa	NA919610				řezná kapalina vodou ředitelná	65	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3						
Automatová ocel 350-500 MPa	NA087572P				řezná kapalina vodou ředitelná	35-40	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,4	0,4					
Automatová ocel 350-500 MPa		NA087570P			řezná kapalina vodou ředitelná	35-40	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3					
Automatová ocel 500-900 MPa	11	06, 05, 01, 16			emulze	25-30	0	0,1	0,1	0,1	0,2							

Automatová ocel 500-900 MPa			02, 15		emulze	20-25	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3						
Automatová ocel 500-900 MPa		3			emulze	26	0,1	0,1	0,1	0,2	0,3							
Automatová ocel 500-900 MPa		43			emulze	33					0,3	0,3						
Automatová ocel 500-900 MPa				14	emulze	20	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2						
Automatová ocel 500-900 MPa		4			emulze	20-29	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	0,8	1
Automatová ocel 500-900 MPa	82	82			emulze	70	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2						
Automatová ocel 500-900 MPa				27	emulze	15-18	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,1
Automatová ocel 500-900 MPa	NA919610				řezná kapalina vodou ředitelná	60	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,3						
Automatová ocel 500-900 MPa	NA087572P				řezná kapalina vodou ředitelná	30	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4					
Automatová ocel 500-900 MPa		NA087570P			řezná kapalina vodou ředitelná	30	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3					
Konstrukční ocel do 500 MPa	11	06, 05, 01, 16			emulze	30-40	0	0,1	0,1	0,1	0,2							
Konstrukční ocel do 500 MPa			02, 15		emulze	20-25	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3						
Konstrukční ocel do 500 MPa		3			emulze	36	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3						

Konstrukční ocel do 500 MPa		43			emulze	33					0,2	0,3						
Konstrukční ocel do 500 MPa				14	emulze	20	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2						
Konstrukční ocel do 500 MPa		4			emulze	29	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	0,8	1
Konstrukční ocel do 500 MPa	82	82			emulze	80	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2						
Konstrukční ocel do 500 MPa				27	emulze	15-18	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,1
Konstrukční ocel do 500 MPa	NA919610				řezná kapalina vodou ředitelná	65	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3						
Konstrukční ocel do 500 MPa	NA087572P				řezná kapalina vodou ředitelná	35-40	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,4	0,4					
Konstrukční ocel do 500 MPa		NA087570P			řezná kapalina vodou ředitelná	35-40	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3					
Konstrukční ocel 500-900 MPa	11	06, 05, 01, 16			emulze	20-25	0	0,1	0,1	0,1	0,1							
Konstrukční ocel 500-900 MPa			02, 15		emulze	20	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2						
Konstrukční ocel 500-900 MPa		3			emulze	29	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2						
Konstrukční ocel 500-900 MPa		43			emulze	25					0,2	0,2						
Konstrukční ocel 500-900 MPa				14	emulze	16	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2						

Konstrukční ocel 500-900 MPa		4			emulze	23	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	1
Konstrukční ocel 500-900 MPa	82	82			emulze	70	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2						
Konstrukční ocel 500-900 MPa				27	emulze	16	0	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5			
Konstrukční ocel 500-900 MPa	NA919610				řezná kapalina vodou ředitelná	60	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,3						
Konstrukční ocel 500-900 MPa	NA087572P				řezná kapalina vodou ředitelná	30	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4					
Konstrukční ocel 500-900 MPa		NA087570P			řezná kapalina vodou ředitelná	30	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3					
Cementační ocel nelegovaná do 600 MPa	11	06, 05, 01, 16, 03			emulze	25-35	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2							
Cementační ocel nelegovaná do 600 MPa			02, 15		emulze	25	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2						
Cementační ocel nelegovaná do 600 MPa				14, 27	emulze	20	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5			
Cementační ocel nelegovaná do 600 MPa		4			emulze	29	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	1
Cementační ocel nelegovaná do 600 MPa	82	82			emulze	80	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2						

Cementační ocel nelegovaná do 600 MPa	NA919610				řezná kapalina vodou ředitelná	65	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3						
Cementační ocel nelegovaná do 600 MPa	NA087572P				řezná kapalina vodou ředitelná	35-40	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,4	0,4					
Cementační ocel nelegovaná do 600 MPa		NA087570P			řezná kapalina vodou ředitelná	33	0,1	0,1	0,2	0,3	0,3	0,4	0,4					
Cementační ocel legovaná 500-900 MPa	11	06, 05, 01, 16			emulze	20-25	0	0,1	0,1	0,1	0,2							
Cementační ocel legovaná 500-900 MPa			02, 15	14	emulze	17	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2						
Cementační ocel legovaná 500-900 MPa				27	emulze	13				0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3			
Cementační ocel legovaná 500-900 MPa		4			emulze	16	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3			
Cementační ocel legovaná 500-900 MPa	82	82			emulze	70	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2						
Cementační ocel legovaná 500-900 MPa		3			emulze	18	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2						
Cementační ocel legovaná 500-900 MPa	NA919610				řezná kapalina vodou ředitelná	60	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,3						

Cementační ocel legovaná 500-900 MPa	NA087572P				řezná kapalina vodou ředitelná	30	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4					
Cementační ocel legovaná 500-900 MPa		NA087570P			řezná kapalina vodou ředitelná	30	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3					
Cementační ocel legovaná 900-1200MPa 27-37HRC	11	07, 08			emulze, olej	X.15	0	0,1	0,1	0,1	0,1							
Cementační ocel legovaná 900-1200MPa 27-37HRC			25		olej	8	0	0,1	0,1	0,1	0,1							
Cementační ocel legovaná 900-1200MPa 27-37HRC				13	olej	8	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1						
Cementační ocel legovaná 900-1200MPa 27-37HRC		26			olej	11			0,1	0,1	0,1	0,2	0,3	0,3	0,4			
Cementační ocel legovaná 900-1200MPa 27-37HRC	82	82			emulze	60	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2						
Cementační ocel legovaná 900-1200MPa 27-37HRC	83	83			emulze	64		0,1	0,1	0,2	0,2	0,3						
Cementační ocel legovaná 900-1200MPa 27-37HRC	80	81			emulze	35	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2						

Cementační ocel legovaná 900-1200MPa 27-37HRC	NA919610				řezná kapalina vodou ředitelná	35	0	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2						
Cementační ocel legovaná 900-1200MPa 27-37HRC	NA087572P				řezná kapalina vodou ředitelná	15	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3					
Cementační ocel legovaná 900-1200MPa 27-37HRC		NA087570P			řezná kapalina vodou ředitelná	15	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3					
Nitridační ocel 700-900 MPa	11	7			emulze	15-20	0	0,1	0,1	0,1	0,1							
Nitridační ocel 700-900 MPa			25		emulze	10	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2						
Nitridační ocel 700-900 MPa				13	emulze	7	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1						
Nitridační ocel 700-900 MPa		26			emulze	13			0,1	0,1	0,1	0,2	0,3	0,3	0,4			
Nitridační ocel 700-900 MPa	83	83			emulze	72		0,1	0,1	0,2	0,2	0,3						
Nitridační ocel 700-900 MPa		3			emulze	14	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2						
Nitridační ocel 700-900 MPa	NA919610				řezná kapalina vodou ředitelná	60	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,3						
Nitridační ocel 700-900 MPa	NA087572P				řezná kapalina vodou ředitelná	30	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4					
Nitridační ocel 700-900 MPa		NA087570P			řezná kapalina vodou ředitelná	30	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3					

Nitridační ocel zušlechtěná 800-1250 Mpa 23-40HRC	11	6			emulze, olej	8.XII	0	0,1	0,1	0,1	0,1						
Nitridační ocel zušlechtěná 800-1250 Mpa 23-40HRC		07, 08			emulze	10	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2					
Nitridační ocel zušlechtěná 800-1250 Mpa 23-40HRC			25		emulze, olej	7	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1					
Nitridační ocel zušlechtěná 800-1250 Mpa 23-40HRC				13	emulze	15-20	0	0,1	0,1	0,1	0,1						
Nitridační ocel zušlechtěná 800-1250 Mpa 23-40HRC		26			olej	9			0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,3			
Nitridační ocel zušlechtěná 800-1250 Mpa 23-40HRC	83	83			emulze	64		0,1	0,1	0,2	0,2	0,3					
Nitridační ocel zušlechtěná 800-1250 Mpa 23-40HRC	80				emulze	35	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2					
Nitridační ocel zušlechtěná 800-1250 Mpa 23-40HRC		81			emulze	30	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3			
Nitridační ocel zušlechtěná 800-1250 Mpa 23-40HRC	NA919610				řezná kapalina vodou ředitelná	35	0	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2					

Nitridační ocel zušlechťená 800-1250 Mpa 23-40HRC	NA087572P				řezná kapalina vodou ředitelná	15	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3					
Nitridační ocel zušlechťená 800-1250 Mpa 23-40HRC		NA087570P			řezná kapalina vodou ředitelná	15	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3					
Ocel k zušlechťení měkká 500-750 MPa	11	06, 05, 16, 01, 03			emulze	25-35	0	0,1	0,1	0,1	0,2							
Ocel k zušlechťení měkká 500-750 MPa			02, 15		emulze	17	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2						
Ocel k zušlechťení měkká 500-750 MPa				14, 27	emulze	20	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5			
Ocel k zušlechťení měkká 500-750 MPa		4			emulze	29	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	0,9	1
Ocel k zušlechťení měkká 500-750 MPa	82	82			emulze	70	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2						
Ocel k zušlechťení měkká 500-750 MPa	NA919610				řezná kapalina vodou ředitelná	65	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3						
Ocel k zušlechťení měkká 500-750 MPa	NA087572P				řezná kapalina vodou ředitelná	35-40	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,4	0,4					
Ocel k zušlechťení měkká 500-750 MPa		NA087570P			řezná kapalina vodou ředitelná	33	0,1	0,1	0,2	0,3	0,3	0,4	0,4					
Ocel k zušlechťení nelegovaná 700-1000MPa	11	7		13	emulze	15-20	0	0,1	0,1	0,1	0,2							

Ocel k zušlechtění nelegovaná 700-1000MPa			25		emulze	22	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2						
Ocel k zušlechtění nelegovaná 700-1000MPa		26			emulze	25			0,1	0,2	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5			
Ocel k zušlechtění nelegovaná 700-1000MPa	83	83			emulze	72	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3						
Ocel k zušlechtění nelegovaná 700-1000MPa	80				emulze	40	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2						
Ocel k zušlechtění nelegovaná 700-1000MPa		81			emulze	35	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3				
Ocel k zušlechtění nelegovaná 700-1000MPa	NA919610				řezná kapalina vodou ředitelná	60	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,3						
Ocel k zušlechtění nelegovaná 700-1000MPa	NA087572P				řezná kapalina vodou ředitelná	30	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4					
Ocel k zušlechtění nelegovaná 700-1000MPa		NA087570P			řezná kapalina vodou ředitelná	30	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3					
Ocel k zušlechtění legovaná 900-1250 Mpa 27-40HRC	11	07, 08		13	emulze, olej	X.15	0	0,1	0,1	0,1	0,1							
Ocel k zušlechtění legovaná 900-1250 Mpa 27-40HRC			25		emulze	10	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1						

Ocel k zušlechtění legovaná 900-1250 Mpa 27-40HRC		26			emulze	13	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5
Ocel k zušlechtění legovaná 900-1250 Mpa 27-40HRC	83	83			emulze	64		0,1	0,1	0,2	0,2	0,3						
Ocel k zušlechtění legovaná 900-1250 Mpa 27-40HRC	80				emulze	35	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2						
Ocel k zušlechtění legovaná 900-1250 Mpa 27-40HRC		81			emulze	30	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3				
Ocel k zušlechtění legovaná 900-1250 Mpa 27-40HRC	NA919610				řezná kapalina vodou ředitelná	35	0	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2						
Ocel k zušlechtění legovaná 900-1250 Mpa 27-40HRC	NA087572P				řezná kapalina vodou ředitelná	15	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3					
Ocel k zušlechtění legovaná 900-1250 Mpa 27-40HRC		NA087570P			řezná kapalina vodou ředitelná	15	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3					
Manganová ocel s obsahem nad 10% Mn	11	7			emulze, olej	3.VI	0	0	0,1	0,1	0,1							
Nástrojová ocel nelegovaná 700-900 MPa	11	07, 04, 26	25		emulze	14-18	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,6
Nástrojová ocel nelegovaná 700-900 MPa				14, 27	emulze	10	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1						

Nástrojová ocel nelegovaná 700-900 MPa	82	82			emulze	70	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2						
Nástrojová ocel nelegovaná 700-900 MPa	NA919610				řezná kapalina vodou ředitelná	60	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,3						
Nástrojová ocel nelegovaná 700-900 MPa	NA087572P				řezná kapalina vodou ředitelná	30	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4					
Nástrojová ocel nelegovaná 700-900 MPa		NA087570P			řezná kapalina vodou ředitelná	30	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3					
Nástrojová ocel legovaná 850-1250 Mpa 25-40HRC	11	07, 08		13	emulze, olej	8.XII	0	0,1	0,1	0,1	0,1							
Nástrojová ocel legovaná 850-1250 Mpa 25-40HRC			25		olej	7	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1						
Nástrojová ocel legovaná 850-1250 Mpa 25-40HRC		26			olej	9			0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,3				
Nástrojová ocel legovaná 850-1250 Mpa 25-40HRC	83	83			emulze	64		0,1	0,1	0,2	0,2	0,3						
Nástrojová ocel legovaná 850-1250 Mpa 25-40HRC	80				emulze	35	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2						

Nástrojová ocel legovaná 850-1250 Mpa 25-40HRC		81			emulze	30	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2						
Nástrojová ocel legovaná 850-1250 Mpa 25-40HRC	NA919610				řezná kapalina vodou ředitelná	35	0	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2						
Nástrojová ocel legovaná 850-1250 Mpa 25-40HRC	NA087572P				řezná kapalina vodou ředitelná	15	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3					
Nástrojová ocel legovaná 850-1250 Mpa 25-40HRC		NA087570P			řezná kapalina vodou ředitelná	15	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3					
Žárovzdorná ocel 450-600 MPa	11	07, 08		13	olej	15-20	0	0,1	0,1	0,1	0,1							
Žárovzdorná ocel 450-600 MPa			25		olej	10	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2						
Žárovzdorná ocel 450-600 MPa		26			olej	13			0,1	0,1	0,1	0,2	0,3	0,3				
Žárovzdorná ocel 450-600 MPa	83	83			olej	36		0,1	0,1	0,1	0,1	0,2						
Žárovzdorná ocel 450-600 MPa	NA919610				řezná kapalina vodou ředitelná	35	0	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2						
Žárovzdorná ocel 450-600 MPa	NA087572P				řezná kapalina vodou ředitelná	15	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3					
Žárovzdorná ocel 450-600 MPa		NA087570P			řezná kapalina vodou ředitelná	15	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3					
Nerezavějící oceli	11	7			emulze	6.X	0	0	0,1	0,1	0,1							

Nerezavějící oceli			25		olej	10	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2						
Nerezavějící oceli				13	olej	7	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1						
Nerezavějící oceli		26			olej	13	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,3	0,3				
Nerezavějící oceli	83	83			olej	32	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2						
Nerezavějící oceli	NA087572P				řezná kapalina vodou ředitelná	15	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3					
Nerezavějící oceli		NA087570P			řezná kapalina vodou ředitelná	15	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3					
Slitiny hasteloy, inconel, nimonic	11	07, 08		13	olej	3.VI	0	0	0,1	0,1	0,1							
Slitiny hasteloy, inconel, nimonic			25		olej	5	0	0	0	0,1	0,1	0,1						
Slitiny hasteloy, inconel, nimonic		10			olej	6				0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2			
Šedá litina HB 180-240	11	06, 05, 01, 04, 16, 03, 43			emulze, stlačený vzduch	30-40	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2							
Šedá litina HB 180-241			02, 15		emulze, stlačený vzduch	25	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3						
Šedá litina HB 180-242				14, 27	emulze, stlačený vzduch	20	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5			
Šedá litina HB 180-243	83	83			emulze, stlačený vzduch	128	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4						
Šedá litina HB 180-244	80				suchý olej	36	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2						
Šedá litina HB 180-245		81			suchý olej	40	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4				

Šedá litina HB 180-246	NA919610				řezná kapalina vodou ředitelná	65	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3						
Šedá litina HB 180-247	NA087572P				řezná kapalina vodou ředitelná	35-40	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,4	0,4					
Šedá litina HB 180-248		NA087570P			řezná kapalina vodou ředitelná	35-40	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3					
Šedá litina HB 240-300	11	06, 05, 01, 04, 16, 03, 43	02, 15		emulze, stlačený vzduch	20-30	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2							
Šedá litina HB 240-301				14, 27	emulze, stlačený vzduch	16	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5			
Šedá litina HB 240-302	83	83			emulze, stlačený vzduch	96	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4						
Šedá litina HB 240-303	80				suchý olej	36	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2						
Šedá litina HB 240-304		81			suchý olej	35	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3				
Šedá litina HB 240-305	NA919610				řezná kapalina vodou ředitelná	60	0	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2						
Šedá litina HB 240-306	NA087572P				řezná kapalina vodou ředitelná	40	0,1	0,2	0,2	0,3	0,4	0,4	0,5					

Šedá litina HB 240-307		NA087570P			řezná kapalina vodou ředitelná	40	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4	0,4					
Temperov. litina HB 180-240	11	06, 05, 01, 16, 04, 03, 43	02, 15		stlačený vzduch	20-30	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2							
Temperov. litina HB 180-240				14, 27	emulze	18	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5			
Temperov. litina HB 180-240	83	83			emulze, stlačený vzduch	96	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4						
Temperov. litina HB 180-240		NA919610			řezná kapalina vodou ředitelná	65	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3						
Temperov. litina HB 180-240		NA087572P			řezná kapalina vodou ředitelná	35-40	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,4	0,4					
Temperov. litina HB 180-240		NA087570P			řezná kapalina vodou ředitelná	35-40	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,4	0,4					
Hliník		24			emulze	50-80	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2							
Hliník	82	82			emulze	200	0,1	0,1	0,1	0,2	0,3	0,3						
Hliník	83	83			emulze	220	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4						
Hliník		NA919610			řezná kapalina vodou ředitelná	145- 160	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3						
Hliník		NA087572P			řezná kapalina vodou ředitelná	65	0,1	0,2	0,2	0,3	0,4	0,4	0,5					

Hliník		NA087570P			řezná kapalina vodou ředitelná	65	0,1	0,1	0,2	0,3	0,3	0,4	0,4					
Hliníkové slitiny s obsahem do 10% Si		24			emulze	40-65	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3							
Hliníkové slitiny s obsahem do 10% Si	82	82			emulze	200	0,1	0,1	0,1	0,2	0,3	0,3						
Hliníkové slitiny s obsahem do 10% Si	83	83			emulze	220	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4						
Hliníkové slitiny s obsahem do 10% Si	NA919610				řezná kapalina vodou ředitelná	145-160	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3						
Hliníkové slitiny s obsahem do 10% Si	NA087572P				řezná kapalina vodou ředitelná	65	0,1	0,2	0,2	0,3	0,4	0,4	0,5					
Hliníkové slitiny s obsahem do 10% Si		NA087570P			řezná kapalina vodou ředitelná	65	0,1	0,1	0,2	0,3	0,3	0,4	0,4					
Hliníkové slitiny s obsahem nad 10% Si a 150-250 MPa	11	6			emulze	30-50	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3							
Hliníkové slitiny s obsahem nad 10% Si a 150-250 MPa	82	82			emulze	200	0,1	0,1	0,1	0,2	0,3	0,3						
Hliníkové slitiny s obsahem nad 10% Si a 150-250 MPa	83	83			emulze	220	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4						

Hliníkové slitiny s obsahem nad 10% Si a 150-250 MPa	NA919610				řezná kapalina vodou ředitelná	120	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3						
Hliníkové slitiny s obsahem nad 10% Si a 150-250 MPa	NA087572P				řezná kapalina vodou ředitelná	65	0,1	0,2	0,2	0,3	0,4	0,4	0,5					
Hliníkové slitiny s obsahem nad 10% Si a 150-250 MPa		NA087570P			řezná kapalina vodou ředitelná	65	0,1	0,1	0,2	0,3	0,3	0,4	0,4					
Měď 200-400 MPa	11	06, 05, 01, 04, 16, 24			emulze, olej	30-40	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	0,9	1
Měď 200-400 MPa			02, 15		emulze	25	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2						
Měď 200-400 MPa				14, 27	emulze	20	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,3	0,3	0,4			
Měď 200-400 MPa	83	83			emulze	95	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2						
Křehká mosaz s krátkou třískou 350-550 MPa		20			emulze, olej	60-80	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3							
Křehká mosaz s krátkou třískou 350-550 MPa				14, 27	emulze	40	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,3	0,3	0,4			
Křehká mosaz s krátkou třískou 350-550 MPa	83	83			emulze	210	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3						
Houževnatá mosaz s dlouhou třískou 250-550 MPa		24			emulze, olej	30-50	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2							
Houževnatá mosaz s dlouhou třískou 250-550 MPa	11	07, 26			emulze	41	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2						

Houževnatá mosaz s dlouhou třískou 250-550 MPa		05, 06, 04, 16			emulze	36	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8
Houževnatá mosaz s dlouhou třískou 250-550 MPa			02, 15		emulze	30	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2						
Houževnatá mosaz s dlouhou třískou 250-550 MPa				14, 27	emulze	25	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,3	0,3	0,4			
Houževnatá mosaz s dlouhou třískou 250-550 MPa	83	83			emulze	210	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3						
Bronz 200-500 MPa		24, 06, 03, 05, 16, 04	02, 15	14	emulze, olej	20-40	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2							
Bronz 200-500 MPa				27	emulze, olej	17	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3				
Bronz 200-500 MPa	83	83			emulze, olej	95	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3						
Bronz 500-800 MPa	11	6			emulze, olej	15-30	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2							
Bronz 500-800 MPa			02, 15	14	emulze, olej	12	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3						
Bronz 500-800 MPa		4			emulze, olej	14	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,4	0,5
Bronz 500-800 MPa				27	emulze, olej	12	0	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2				
Bronz 500-800 MPa	83	83			olej	80	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2						
Slitiny magnesia - elektron		20			-	60-100	0,1	0,1	0	0	0,3							
Zinek, slitiny zinku	11	6			emulze	35-45	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2							
Slitiny titanu do 700 MPa	11	7			olej	3.VI	0	0,1	0,1	0,1	0,1							

Slitiny titanu do 700 MPa		10			olej	10	0	0	0	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3			
Slitiny titanu do 700 MPa	11	7			olej	3.VI	0	0	0,1	0,1	0,1							
Slitiny titanu do 700 MPa		10			olej	6	0	0	0	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3			
Stříbro	11	6			emulze	30-40	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2							
Duroplasty		20 vrcholový úhel 90°			stlačený vzduch	X.20	0	0,1	0,1	0,1	0,2							
Termoplasty		24			voda, stlačený vzduch	20-40	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2							
Termoplasty	11				emulze, stlačený vzduch	25	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2						
Termoplasty		05, 06, 04, 16			emulze, stlačený vzduch	22	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8
Termoplasty			02, 15		emulze, stlačený vzduch	20	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2						
Termoplasty				14, 27	emulze, stlačený vzduch	16	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,3	0,3				
Termoplasty		3			emulze, stlačený vzduch	29	0	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2						
Plexisklo		20 vrcholový úhel 90°			voda	15-25	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2							
Vrstvené materiály (papír, dřevo) podél vrstvy		24			stlačený vzduch	15-25	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2							
Vrstvené materiály (papír, dřevo) napříč vrstvy		20vrcholový úhel 90°			stlačený vzduch	15-25	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2							

Tvrzená pryž		20 vrcholový úhel 90°			stlačený vzduch	20-30	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3						
Břidlice, mramor, grafit		20 vrcholový úhel 90°			stlačený vzduch	3.VI	ručn í	ručn í	ručn í	ručn í	ručn í						
Těžce obrobitelná ocel typu HARDOX 400 a HARDOX 500		8			emulze	10	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2					
Těžce obrobitelná ocel typu HARDOX 400 a HARDOX 500		10			emulze	7	0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3			
Zdivo a beton		50	50	50	suchý olej	12	ručn í	ručn í	ručn í	ručn í	ručn í	ručn í					
Beton		60	60	60		15											
Měkké dřevo		30			suchý olej	30	0,1	0,2	0,2	0,2	0,3	0,4					
Měkké dřevo	39	17	37	37													
Tvrdé dřevo		30			suchý olej	30	0,1	0,2	0,2	0,2	0,3	0,4					